



Caractérisation diélectrique en température sous 30bars d'azote

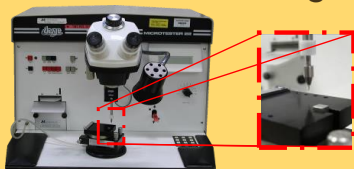
Fluide	Azote
Tension maximale	30 kVrms / 50Hz
Volume	63 litres
Pression de service	30 bars
Température maximale	500°C



Caméra Thermique
infrarouge Silver 420M



Pull Test – arrachement des wire bonding



Contrôles mécaniques destructifs le « pull-test »

Le pull test consiste à tirer sur le bonding en un point bien précis (souvent le sommet de boucle) à l'aide d'un crochet relié à un dynamomètre jusqu'à rupture du fil.

On distingue 3 types de fractures qui renseignent l'opérateur sur la qualité é du bond effectué

Cassure fil en sommet de boucle



Cas idéal
Type de fracture recherché

Cassure fil aux talons



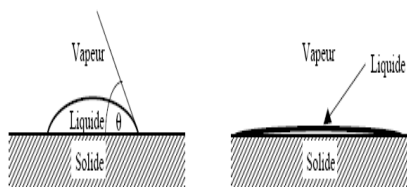
Fragilisation d'un talon:
-Paramètres trop élevés
-Usure ou salissure sur l'outil

Decollement des stiches



Cas de rupture inacceptable:
-Paramètres insuffisants
-Surfaces polées / oxydées

La mouillabilité = capacité d'étalement du métal d'apport
liquéfié sur la métallisation du substrat.



Mesure d'énergie
de surface



Analyse Thermomécanique
par shear-test

DE NOUVEAUX EQUIPEMENTS SONT PRESENTS SUR LA
PLATEFORME ET EN COURS D'INVESTISSEMENT



www.primes-innovation.com



Association des Industriels
de la Plateforme PRIMES

E. GRALL

+33 (0)5 62 96 29 27

association@primes-innovation.com

Plateforme PRIMES

J. FERRAO, directeur des Opérations

+33 (0)5 62 96 29 28

info@primes-innovation.com



67 Boulevard Renaudet
65 000 Tarbes